

**CMT** ORANGE  
TOOLS™

**KATALOG NOWOŚCI**

CMT ORANGE  
TOOLS



## TMP-R12



## SZABLONY DO ZAOKRĄGLEŃ

Nasz przydatny 3-częściowy zestaw szablonów do tworzenia zaokrągleń składa się z 3 akrylowych szablonów o grubości 8 mm, dzięki którym stworzysz w łatwy sposób aż 12 różnych promieni (4 na każdym szablonie) stosując frezy proste z górnym, lub dolnym łożyskiem (brak w zestawie). W zestawie znajdziesz 4 kołki mocujące, za pomocą których dopasujesz szablon do obrabianego materiału i 4 śruby do drewna, dzięki którym przytwierdzisz szablon. Po usunięciu kołków możesz przystępować do pracy, używając naszych frezów i zestawu do zaokrągleń uzyskasz pożądany promień na obrabianym materiale.

Promienie szablonów (mm)

Szablon 1				Szablon 2				Szablon 3			
3	5	6	8	10	11	12	14	16	19	22	25

Opis	Symbol
3 szablon (12 różnych promieni)	TMP-R12

## BBS-001

## ZESTAW ANTYPOŚLIZGOWYCH BLOKÓW MOCUJĄCYCH



Bloki te są idealne do bezproblemowej pracy z obrabianym materiałem bez użycia jakichkolwiek zacisków. Ich antypoślizgowa powierzchnia zapobiegne przemieszczaniu się materiału podczas pracy. Dzięki nim uniesiesz obrabiany element ponad stół roboczy, uzyskując tym samym możliwość zastosowania naszych frezów, wiertel, itp.

Opis	Wymiary mm	Symbol
Zestaw bloków mocujących (4 bloki w komplecie)	75x50x25	BBS-001

## CMT-TGA



## ZESTAW PIERŚCIENI KOPIUJĄCYCH

Praktyczny zestaw składający się z 7 pierścieni kopiujących, które rozszerzą możliwości Twojej frezarki. Przeznaczone są one do pracy z wieloma szablonami, między innymi: szablonem do łączenia na jaskółczy ogon, do frezowania schodów a także do frezowania pod zawiasy wnękowe. Za ich pomocą wykonamy podstawowe prace, które wymagają korzystania z szablonów. Pierścienie kopiujące firmy CMT można stosować z dowolną frezarką, która posiada 30mm otwór w swojej podstawie. Dostosowane do najpopularniejszych typów frezarek. Niektóre frezarki mogą wymagać użycia prowadnicy CMT o numerze katalogowym: 899.00.02

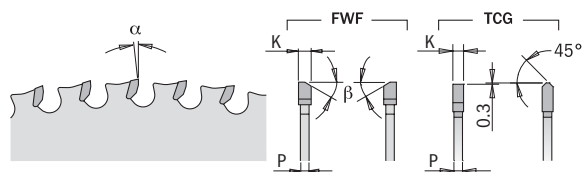
Opis	Symbol
Zestaw pierścieni kopiujących	CMT-TGA

Ilość	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Średnica wewnętrzna	15,87mm	16,66mm	13,49mm	10,31mm	8,73mm	7,14mm	6,35mm	Nakrętka blokująca	Adapter
Średnica zewnętrzna	20,24mm	19,05mm	15,87mm	12,7mm	11,11mm	9,52mm	7,93mm	Nakrętka blokująca	
Wysokość	14,28mm	14,28mm	14,28mm	7,93mm	3,96mm	7,93mm	3,96mm		



## 226

Piły do cięcia stali „na sucho”

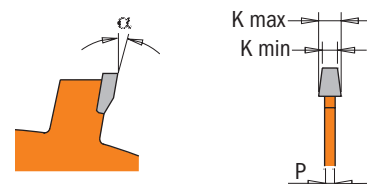


D mm	B mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\beta$	Symbol
165	30		36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06M



## 236

Piły diamentowe do materiałów ultratwardych

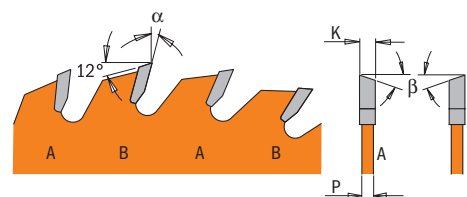


D mm	B mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\beta$	Symbol
85	15		6	1,8	1,4	0°	TCG	236.085.06G



## 271

Ultra cienka piła ITK PLUS do cięcia wzdłużnego i poprzecznego

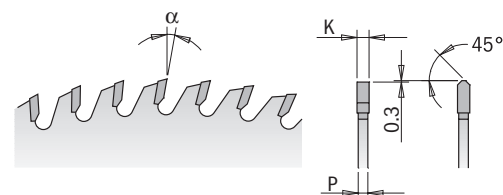


D mm	B mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\beta$	Symbol
165	30		24	1,7	1,1	18°	10° ATB+ 8° Shear	271.165.24M



## 284

Piły do materiałów nieżelaznych oraz plastiku

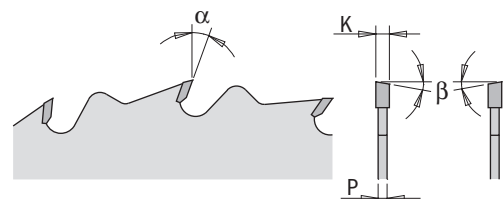


D mm	B mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\beta$	Symbol
216	30	2/7/42	40	2,8	2,2	5°	TCG	Y284.216.40M



## 290-286

Piły do cięcia wzdłużnego

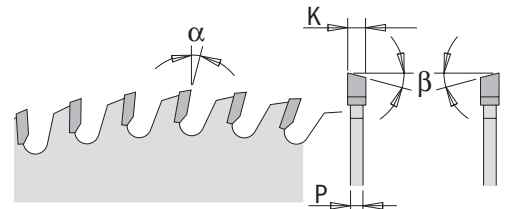


D mm	B mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\beta$	Symbol
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.260.28M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	286.048.12M

# PIŁY TARCZOWE

## PIŁY KONSTRUKTORSKIE KOMBO SERIA „K”

Piły przeznaczone do prac budowlanych, remontów.  
Charakteryzują się dużą wydajnością w bardzo ekonomicznej cenie.



Zestaw 3 pił tarczowych do cięcia poprzecznego i wykańczającego Ø160mm, otwór mocujący 20mm.

Zestaw zawiera	D mm	B mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\beta$	Symbol
Piła do cięcia poprzecznego - 1 szt.	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K160H-X03
Piła wykańczająca - 2 szt.	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	

Zestaw 3 pił tarczowych do cięcia poprzecznego i wykańczającego Ø190mm, otwór mocujący 30mm.

Zestaw zawiera	D mm	B mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\beta$	Symbol
Piła do cięcia poprzecznego - 2 szt.	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K190M-X03
Piła wykańczająca - 1 szt.	190	30	2/7/42	40	2,2	1,4	15°	10° ATB	

Zestaw 3 pił tarczowych do cięcia poprzecznego i wykańczającego Ø216mm, otwór mocujący 30mm.

Zestaw zawiera	D mm	B mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\beta$	Symbol
Piła do cięcia poprzecznego - 1 szt.	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5°	15° ATB	K216M-X03
Piła wykańczająca - 2 szt.	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5°	15° ATB	

Zestaw 2 pił tarczowych do cięcia poprzecznego i wykańczającego Ø250mm, otwór mocujący 30mm.

Zestaw zawiera	D mm	B mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\beta$	Symbol
Piła do cięcia wzdłużnego - 1 szt.	250	30	COMBI3	24	2,6	1,8	20°	10° ATB	K250M-X02
Piła do cięcia poprzecznego - 1 szt.	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	

Zestaw 2 pił tarczowych do cięcia poprzecznego i wykańczającego Ø305mm, otwór mocujący 30mm.

Zestaw zawiera	D mm	B mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\beta$	Symbol
Piła do cięcia poprzecznego - 1 szt.	305	30	COMBI3	40	2,8	2,0	-5°	10° ATB	K305M-X02
Piła wykańczająca - 1 szt.	305	30	COMBI3	60	2,8	2,0	-5°	10° ATB	

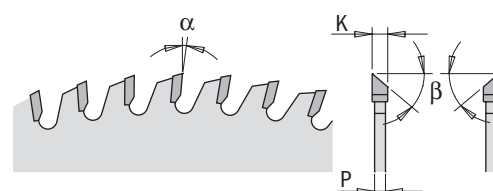
**PIŁY DO CIĘCIA PANELI DWUSTRONNIE LAMINOWANYCH**

**283**

**ZASTOSOWANIE:** Do rozcinania materiału i perfekcyjnego wykończenia krawędzi bez dodatkowej obróbki.

**DO MASZYN:** Piły stołowe, ścienne, elektronarzędzia.

**MATERIAŁ:** Jedno lub dwustronnie laminowane lub fornirowane panele.



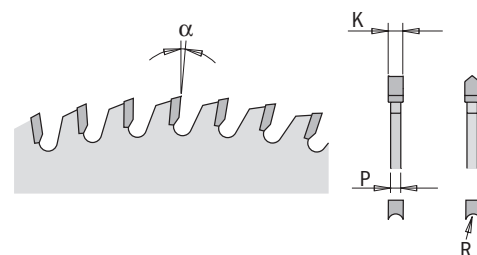
D mm	B mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\beta$	Symbol
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2°	38° ATB	283.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	38° ATB	283.696.12M


**287**

**ZASTOSOWANIE:** Do rozcinania materiału i perfekcyjnego wykończenia krawędzi z szybkim posuwem bez dodatkowej obróbki.

**DO MASZYN:** Piły stołowe, ścienne, elektronarzędzia.

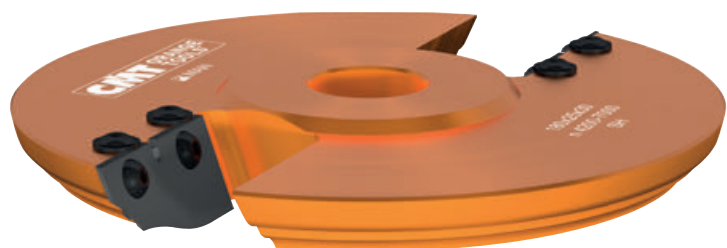
**MATERIAŁ:** Płyta jedno lub dwustronnie laminowana, materiały powlekane twardą powłoką i termoplastyczną, sklejka.



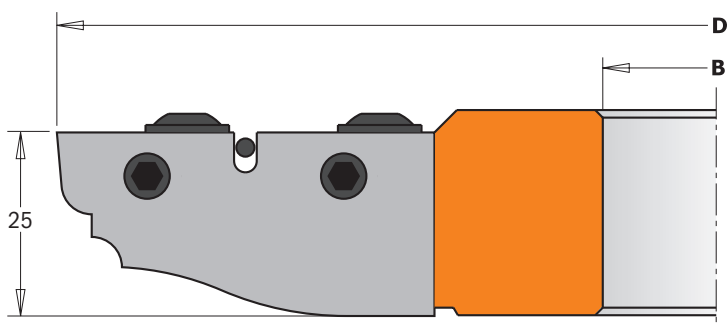
D mm	B mm	Otwory dodatkowe	Z	K mm	P mm	$\alpha$	$\beta$	Symbol
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.648.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.660.12M

## 694.012

### GŁOWICE DO PŁYCN



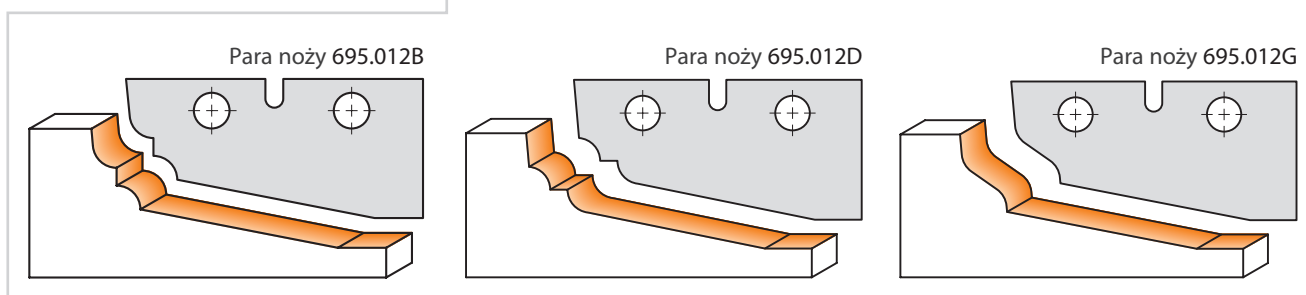
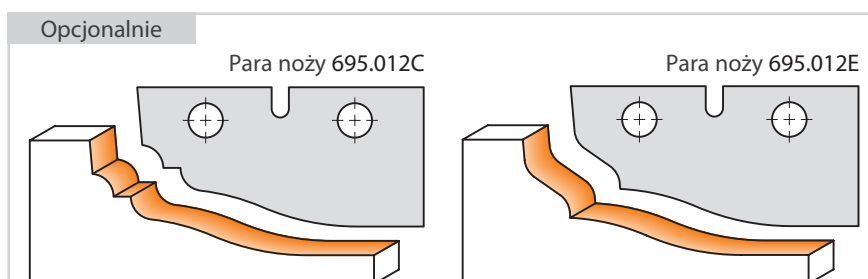
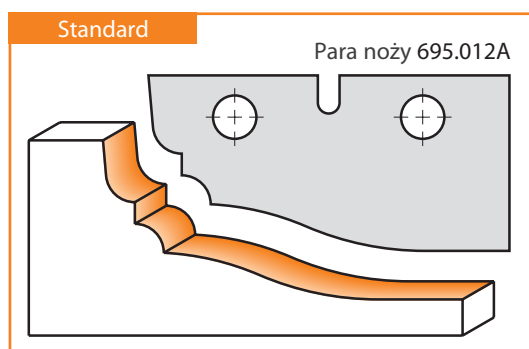
Nasze nowe głowice nadają się idealnie do produkcji mebli, szaf, drzwi i frontów kuchennych. To wyjątkowe narzędzie pozwoli Ci stworzyć 6 różnych profili poprzez użycie standardowych jak i opcjonalnych noży. Głowice z tej serii są praktycznym i ekonomicznym rozwiązaniem. Aby zachować maksymalne bezpieczeństwo pracy a także uzyskać perfekcyjne wykończenie materiału zalecamy wykonywanie prac w kilku przejściach. Przeznaczone do użytku na frezarkach dolnowrzecionowych, na wszystkich materiałach, najlepsze do drewna litego oraz materiałów drewnopochodnych.



#### DANE TECHNICZNE:

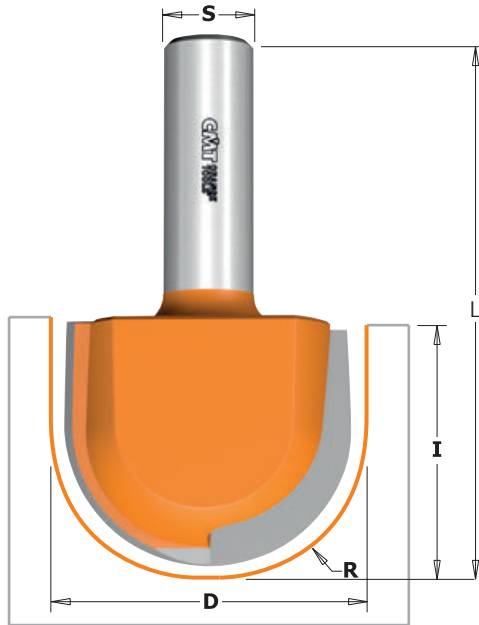
- Korpus z wytrzymałego stopu aluminium odpornego na wysokie przeciążenia
- 2 noże VHM typu (A) 50x25x2mm [Z2]
- Posuw ręczny MAN
- Automagiczne ustawianie noży.

Głowica sprzedawana w wytrzymałej, plastikowej walizce.



D mm	B mm	Z	RPM	Symbol
180	30	2	4200 ~ 7000	694.012.30
180	35	2	4200 ~ 7000	694.012.35
180	40	2	4200 ~ 7000	694.012.40
180	50	2	4200 ~ 7000	694.012.50

## 8/914

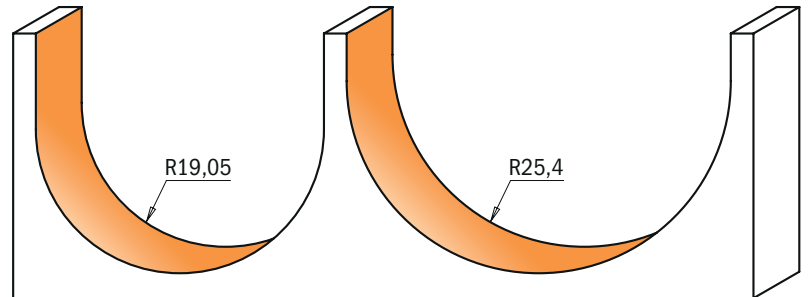


## FREZY DO KORYTEK I CZASZ

Za pomocą tego typu frezów możesz z powodzeniem personalizować swoje drzwi, fronty czy panele dowolnie zaprojektowanym przez siebie wzorem. Szeroki zakres średnic oraz długości roboczych daje wielkie możliwości wykorzystania tych frezów podczas pracy w drewnie i materiałach drewnopochodnych. W razie potrzeby pracy z szablonem, dostępne są również frezy z łożyskiem górnym. Jest to jeden z najbardziej popularnych frezów zarówno wśród profesjonalistów jak i hobbystów.

## WSKAZÓWKA:

Aby uniknąć odprysków pierwsze przejście powinno zostać wykonane płyciej.

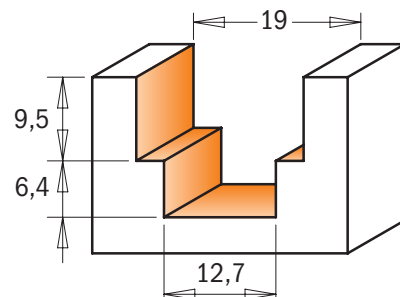
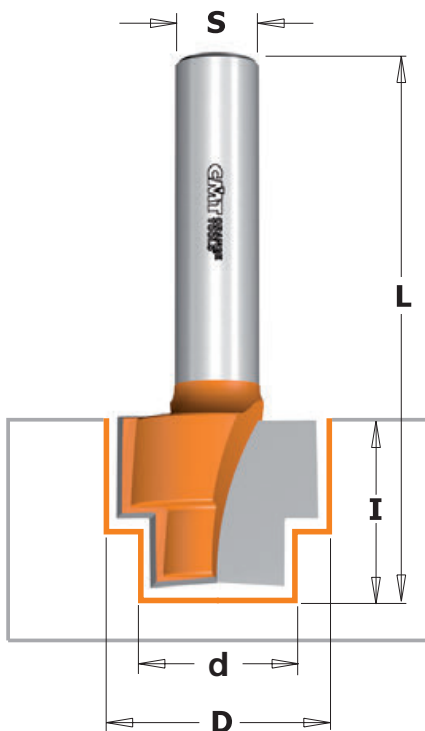


R mm	D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
19,05	38,1	31,7	69,8	12	914.880.11
25,4	50,8	31,7	69,8	12	914.990.11
19,05	38,1	31,7	69,8	12,7	814.880.11
25,4	50,8	31,7	69,8	12,7	814.990.11

## 965

## FREZ DO WRĘGOWANIA KROKOWY/SCHODOWY

Przy pomocy tego narzędzia możesz efektywnie dekorować swoje drzwi lub szuflady. Wykonuj subtelne i wpadające w oko ozdoby oraz ciesz się długą żywotnością tego frezu dzięki dwóm krawędziom tnącym wykonanym z węgla spiekanego.

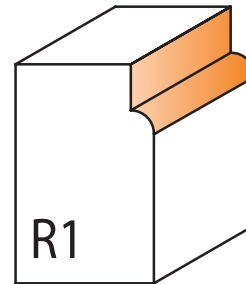


d mm	D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
12,7	19	15,9	50,8	8	965.121.11

8/938

FREZ TRYMUJĄCO- KSZTAŁTUJĄCY

Nasz frez z promieniem 1mm jest najlepszym narzędziem do osiągnięcia idealnie gładkiej powierzchni laminatu. Bardzo ostre krawędzie perfekcyjnie obrabiają materiał. Późniejsze stosowanie wypełnień nie jest konieczne.

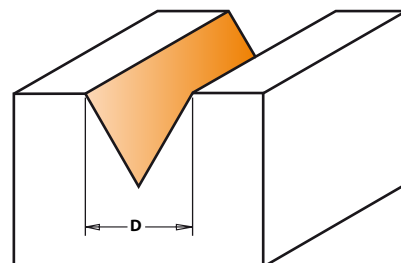
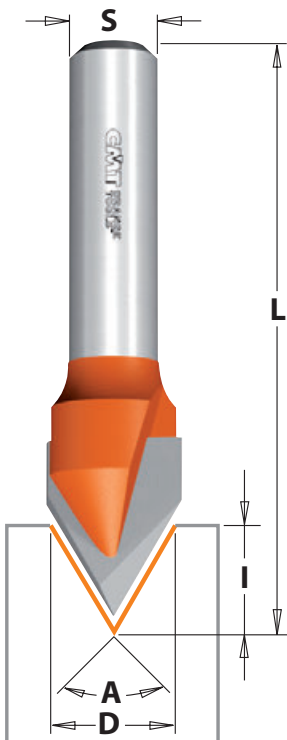


R mm	D mm	I mm	S mm	Symbol	
1	14,7	10	6,35	838.147.11	
1	14,7	10	8	938.147.11	

8/958

FREZ LITERUJĄCY (60°)

Frez stworzony do bardzo dokładnego grawerowania. 3 krawędzie tnące oraz kąt 60° zapewniają laserową precyzję i idealne wykończenie. Narzędzie jest doskonale wyważone, dzięki czemu umożliwia najwyższą dokładność pracy bez ryzyka przypalenia.



A	D mm	I mm	L mm	S mm	Z	Symbol	
60°	12,7	10	50,8	6,35	2	858.003.11	
60°	12,7	10	50,8	8	2	958.003.11	



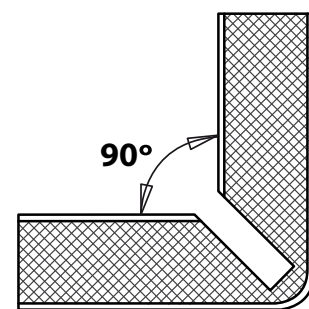
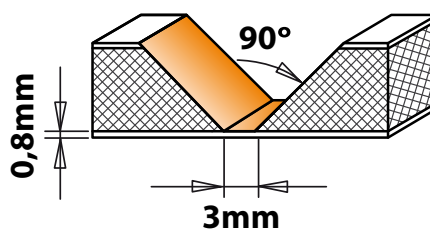
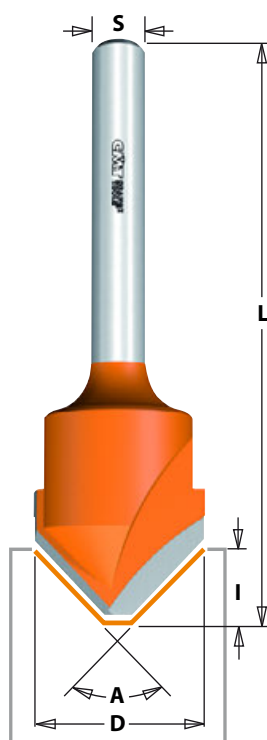
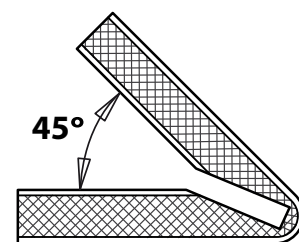
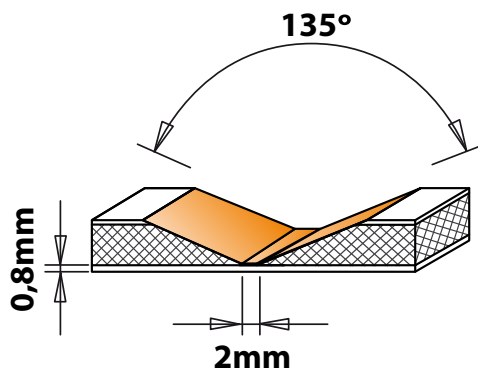
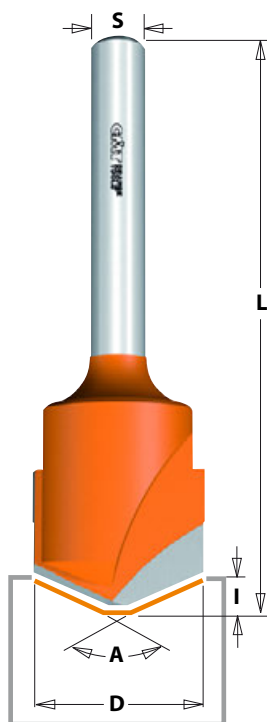
**815**
**FREZY DO ALUCOBOND®**

ALUCOBOND® - jeden z najpopularniejszych obecnie materiałów elewacyjnych w architekturze. Może być on niemal dowolnie formowany metodą frezowania i zagniatania. Wyfrezowanie rowka w kształcie litery „V” na spodniej stronie materiału powoduje, że zagniatanie przebiega dokładnie po tej linii, a uzyskany kąt zagięcia zależy jedynie od głębokości frezowania i kształtu freza.

Rekomendowane jest aby proces rowkowania odbywał się na maszynie CNC, ploterze lub frezarce ręcznej. Właśnie dla tej ostatniej metody idealnie nadają się nasze nowe frezy serii 715 na trzpieniu 6mm.

Zaletami stosowania tej metody są:

- Niski koszt.
- Łatwy sposób obróbki.
- Zaginanie może być robione na miejscu, co eliminuje koszty transportu.
- Możliwość zastosowania do okładzin ściennych, rantów dachowych itd.
- Elastyczność w tworzeniu nowych kształtów.



A	D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol	
90°	18	7,4	60	6	715.001.11	
135°	18	7,4	60	6	715.002.11	

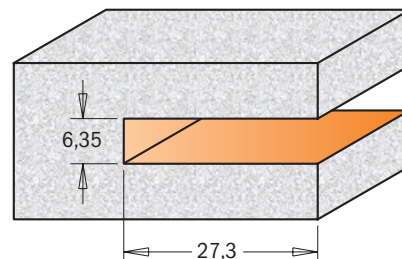
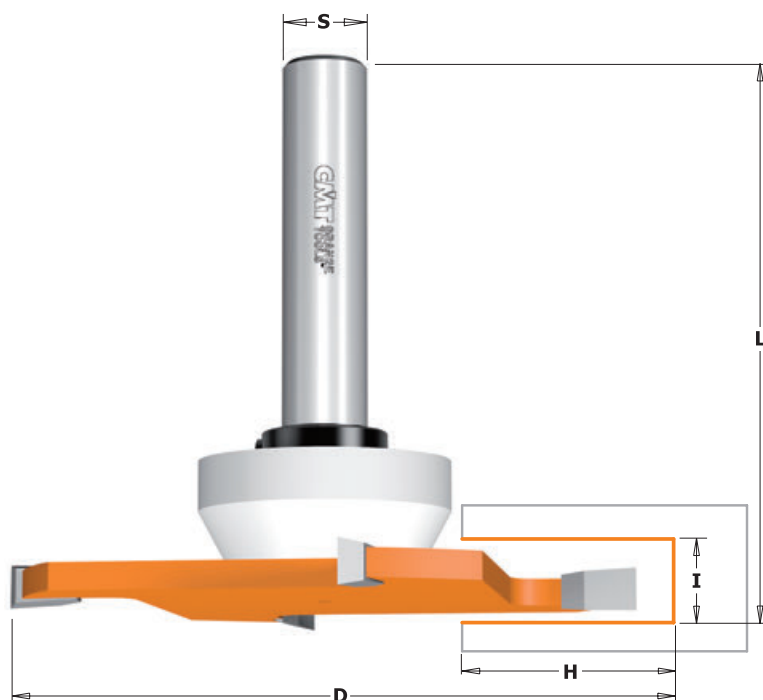
# FREZY DO MATERIAŁÓW KOMPOZYTOWYCH

CORIAN®, STARON®, MONTELLI®, HI-MACS®, KERROCK®

## 8/922.033B

### FREZ PIŁKOWY DO TWARDYCH MATERIAŁÓW

Frez wykonany ze specjalnie opracowanego rodzaju węgla spiekanego przeznaczony do cięcia twardych materiałów. Do pracy na frezarkach ręcznych. Łożysko typu Delrin® zapobiega pozostawianiu śladów na obrabianym materiale.

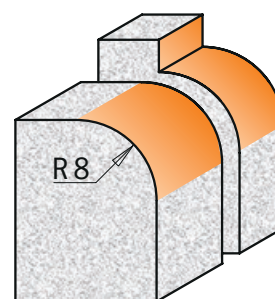
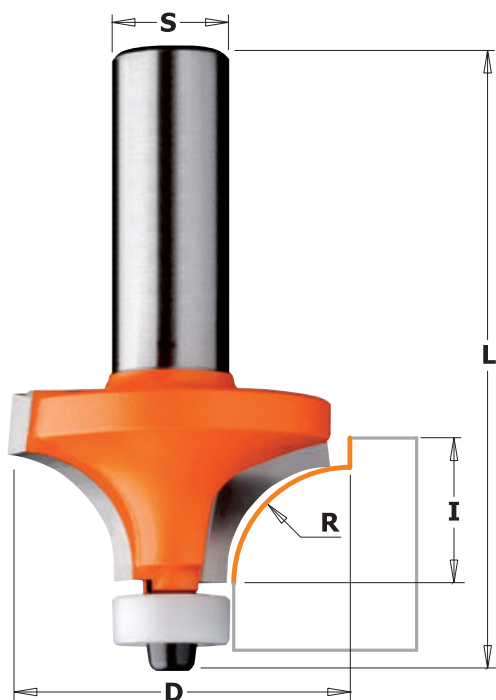


D mm	I mm	H mm	L mm	S mm	Symbol
92	6,35	27,3	82,5	12	922.033.11B
92	6,35	27,3	82,5	12,7	822.033.11B

## 8/980.505

### FREZY ZAOKRĄGLAJĄCE DO TWARDYCH MATERIAŁÓW

Tego typu frezy posłużą Ci do wykonania tradycyjnych zaokrągleń krawędzi blatów wykonanych z twardego materiału (Corian). Łożysko typu Delrin zabezpieczy krawędzie przed ewentualnymi uszkodzeniami. Do pracy na frezarkach ręcznych.

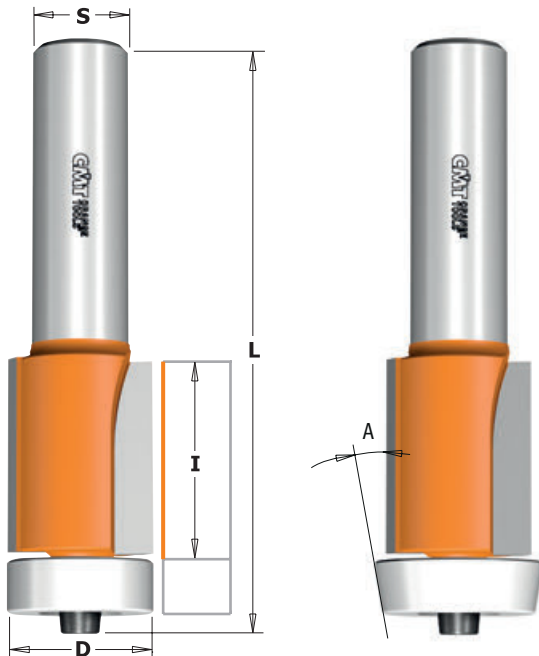


R mm	D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
8	28,7	15	62,5	12	980.505.11
8	28,7	15	62,5	12,7	880.505.11

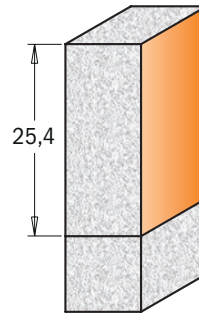
## 8/980.57

### FREZ PROSTY DO MATERIAŁÓW TWARDYCH Z ŁOŻYSKIEM TYPU DELRIN®

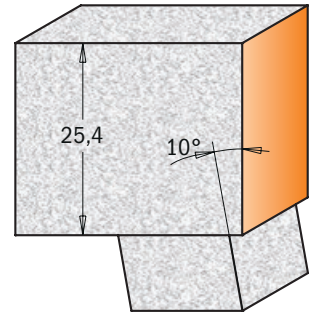
Dzięki naszym frezom bez problemu poradzisz sobie z bardzo twardymi materiałami takimi jak blaty kuchenne i łazienkowe. Frezy 880.572.11 i 980.572.11 zostały wyposażone w zwężone ku dołowi łożyska typu Delrin, dzięki czemu łatwo dostosują się do kąta nachylenia obrabianego materiału nie pozostawiając na nim żadnego śladu. Już pierwsze przejście zapewnia idealnie równą i gładką powierzchnię. Pełnowęglikowe, wymienne ostrza pozwalają na długą i komfortową pracę. Dodatkowo są dwustronnie ostrzone aby zaoszczędzić Twój czas i pieniądze.



880.571.11, 980.571.11



880.572.11, 980.572.11

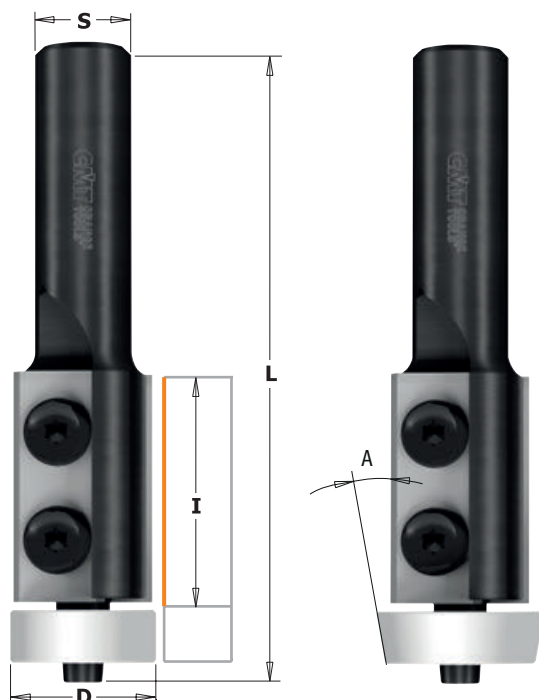


A	D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
	19,05	25,4	78	12	980.571.11
10°	22	25,4	78	12	980.572.11
	19,05	25,4	78	12,7	880.571.11
10°	22	25,4	78	12,7	880.572.11

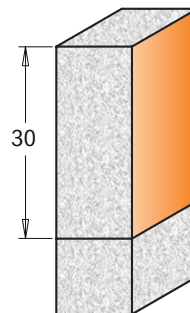
## 8/980.56

### FREZY PROSTE Z PŁYTKAMI WYMIENNYMI DO MATERIAŁÓW TWARDYCH Z ŁOŻYSKIEM TYPU DELRIN®

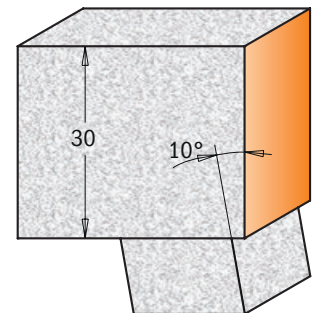
Dzięki naszym frezom bez problemu poradzisz sobie z bardzo twardymi materiałami takimi jak blaty kuchenne i łazienkowe. Frezy 880.572.11 i 980.572.11 zostały wyposażone w zwężone ku dołowi łożyska typu Delrin, dzięki czemu łatwo dostosują się do kąta nachylenia obrabianego materiału nie pozostawiając na nim żadnego śladu. Już pierwsze przejście zapewnia idealnie równą i gładką powierzchnię. Pełnowęglikowe, wymienne ostrza pozwalają na długą i komfortową pracę. Dodatkowo są dwustronnie ostrzone aby zaoszczędzić Twój czas i pieniądze. Możliwość stosowania dwustronnie ostrzonych płytek.



880.561.11, 980.561.11



880.562.11, 980.562.11



A	D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
	19,05	30	83	12	980.561.11
10°	22	30	83	12	980.562.11
	19,05	30	83	12,7	880.561.11
10°	22	30	83	12,7	880.562.11

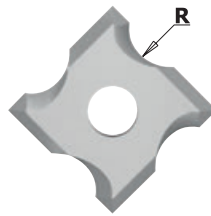
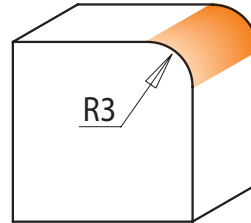
# FREZY NA PŁYTKI WYMIENNE

661



## FREZY ZAOKRĄGLAJĄCE NA WYMIENNE PŁYTKI

Frezy na płytki wymienne zamocowane za pomocą śrub typu Torx. Płytki wymienne są dwustronnie profilowane, co znacznie zwiększa ekonomiczność tego narzędzia, zwłaszcza przy pracy z materiałami laminowanymi. Frezy wyposażone są w łożysko prowadzące. Promienie R2 i R3 są polecane do zaokrąglania krawędzi ABS. Promień R5 jest rekomendowany do zaokrąglenia krawędzi drewnianych lub MDF. Frez do pracy na frezarkach ręcznych.



**Standard**  
R=3mm 790.030.04

**Opcjonalnie**  
R=1mm 790.010.04  
R=1,5mm 790.015.04  
R=2mm 790.020.04

R mm	D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
3	27	3	57,5	8	661.030.41

663

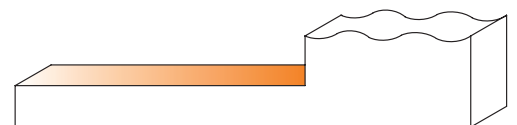
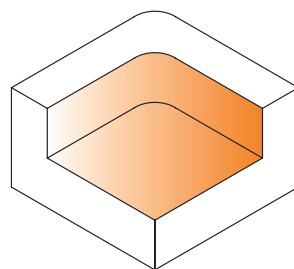
## FREZY DO PŁASZCZYZN

Nowy frez do płaszczyzn na maszyny CNC, idealny do obróbki dużych powierzchni materiału, pozostawiający dobrze wykończoną powierzchnię. Przeznaczony do drewna miękkiego oraz twardego, płyty wiórowej oraz MDF.



**DANE TECHNICZNE:**  
- Wysoce wytrzymała stal  
- 3 krawędzie tnące [Z3]

**WSKAZÓWKA:** w celu uzyskania odpowiedniej jakości, należy wybierać od 0,5 do 1,5 mm materiału na jedno przejście.



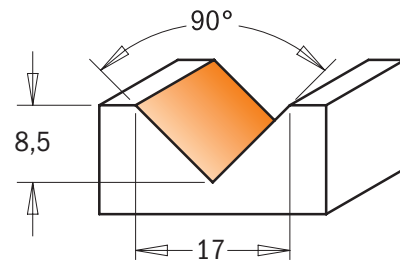
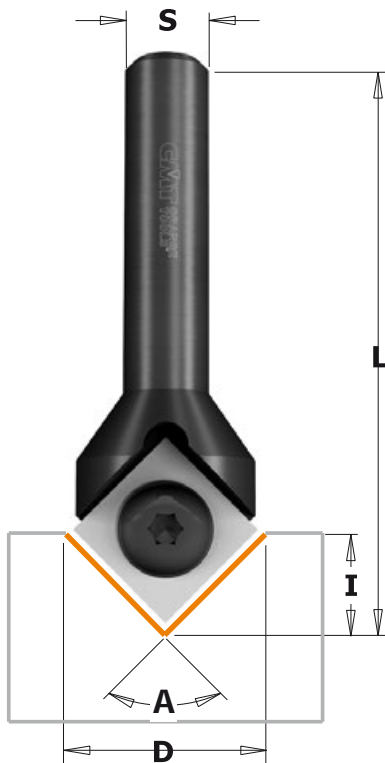
D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
60	12	80	12x50	663.004.11
80	12	90	20x60	663.003.11

**665**
**FREZ BRUZDUJĄCY (ROWKUJĄCY V 90°) NA WYMIENNE PŁYTKI**

To narzędzie zaprojektowano do precyzyjnego literowania i fazowania krawędzi. Jest to frez na płytki wymienne mocowane za pomocą śrub typu Torx, co zapewnia bezpieczeństwo i wysoką dokładność. Zastosowanie płytek czterostrzowych dodatkowo oszczędza Twój czas i pieniądze.

**DANE TECHNICZNE:**

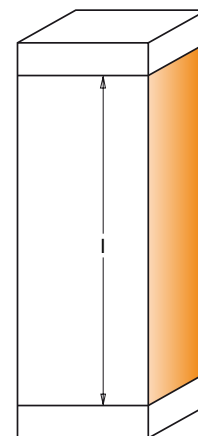
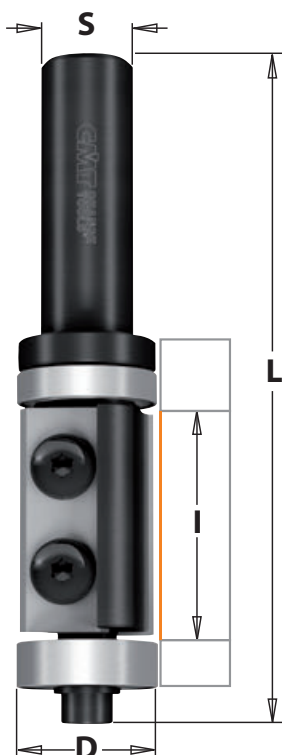
- stalowy korpus
- jedno precyzyjne ostrze wymienne HM (Z=1)



A	D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
90°	17	8,5	53	6,35	665.171.11
90°	17	8,5	53	8	665.170.11

**657B**
**FREZ PROSTY NA PŁYTKI WYMIENNE Z PODWÓJNYM ŁOŻYSKIEM**

Frez prosty Z=2 na płytki wymienne- mocowane za pomocą śrubek typu Torx. Możliwość stosowania dwustronnie ostrzonych płytek. Dzięki zastosowaniu tych frezów krawędź jest idealnie gładka i perfekcyjnie wykończona. Frezy te wyposażone są w dwa łożyska prowadzące (góra - dół).

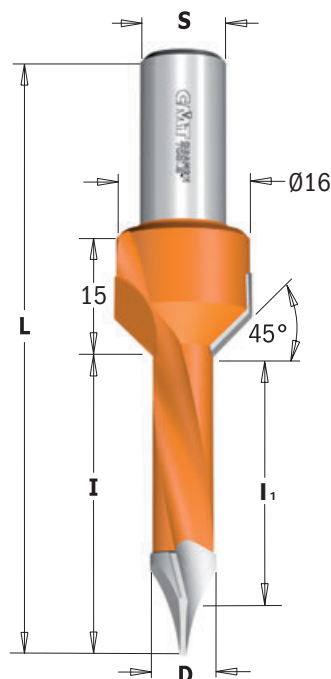


D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
19	30	90	12,7	657.692.11B
19	30	90	8	657.191.11B

## 378

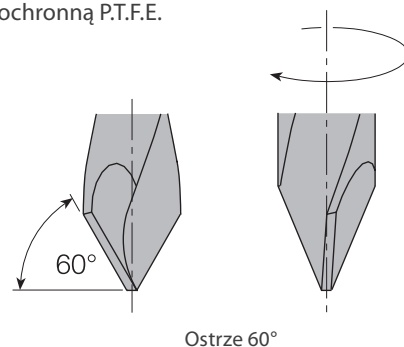
### WIERTŁO PRZELOTOWE Z POGŁĘBIACZEM

Wiertło przeznaczone do wykonywania otworów w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku oraz materiałach laminowanych. Do użytku na wiertarkach wielowrzecionowych z odpowiednimi szybkozłączkami.



#### DANE TECHNICZNE:

- korpus z wytrzymałej stali
- spirala pokryta czarną lub pomarańczową warstwą ochronną P.T.F.E.
- ostrze wykonane z węgla spiekanego (HM) z precyzyjnie wyśrodkowanym punktem centralnym
- 2+2 krawędzie tnące (Z2+2)
- 2 spirale
- cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie



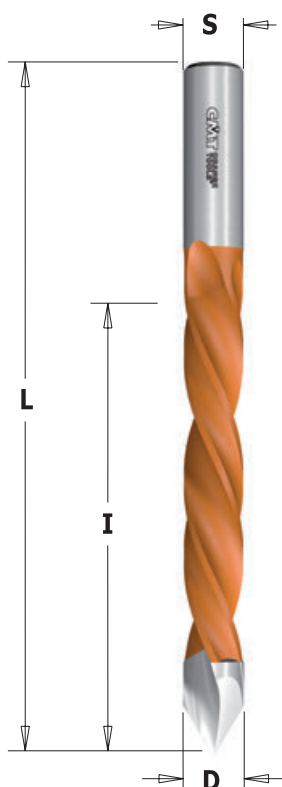
Ostrze 60°

D mm	I mm	I1 mm	L mm	S mm	Symbol Obroty prawe	Symbol Obroty lewe
5	35	31	70	10	378.052.11	378.052.12
7	35	29,5	70	10	378.072.11	378.072.12
8	35	29	70	10	378.082.11	378.082.12
10	35	26,5	70	10	378.102.11	378.102.12

## 381

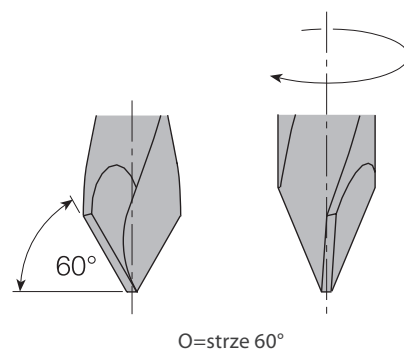
### WIERTŁO PRZELOTOWE S=10X30MM

Do paneli o maksymalnej grubości 60-65 mm. Do użytku na wiertarkach wielowrzecionowych z odpowiednimi szybkozłączkami. Przeznaczone do wykonywania otworów przeLOTOWYCH w drewnie twardym, materiałach drewnopochodnych, plastiku oraz materiałach laminowanych.



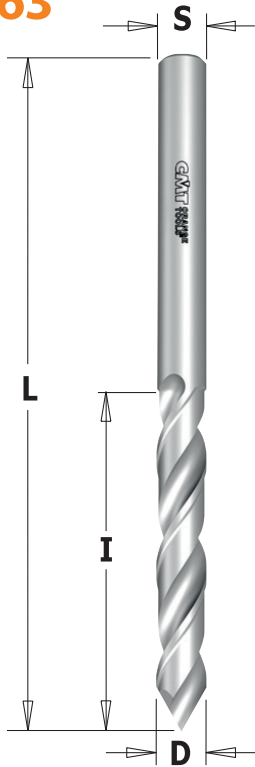
#### DANE TECHNICZNE:

- korpus z wytrzymałej stali
- spirala pokryta czarną lub pomarańczową warstwą ochronną P.T.F.E.
- ostrze wykonane z węgla spiekanego (HM) z precyzyjnie wyśrodkowanym punktem centralnym
- 2 krawędzie tnące (Z2)
- 4 spirale
- cylindryczny trzpień z podfrezowaniem do łatwiejszego montażu w uchwycie



O=ostrze 60°

D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol Obroty prawe	Symbol Obroty lewe
5	70	115	10x30	381.050.11	381.050.12
6	70	115	10x30	381.060.11	381.060.12
8	70	115	10x30	381.080.11	381.080.12
10	70	115	10x30	381.100.11	381.100.12

**363**

**WIERTŁA PRZELOTOWE - OSTRZA „V” ,KĄT 60°**

Wiertła wymienne z ostrzem typu „V” 60° idealnie nadają się do wykonywania otworów przełotowych z idealnym wykończeniem dolnej krawędzi. Do stosowani z adaptorami typu 364 i 365.

**DANE TECHNICZNE:**

- Wysokiej jakości wiertła wolframowe
- 2 krawędzie tnące (Z2)
- 2 spirale



Adaptor 364



Adaptor 365



D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol obroty prawe	Symbol obroty lewe
2,5	27	55	2,5	363.025.41	363.025.42
3	27	55	3	363.030.41	363.030.42
3,5	27	55	3,5	363.035.41	363.035.42
4	27	55	4	363.040.41	363.040.42

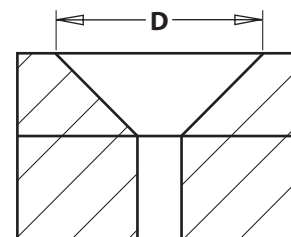
**521.002.11**

**POGŁĘBIACZ VHM 90°**

Wykonuje zagłębienie 90°, dzięki któremu możemy schować śrubę tak, aby powierzchnia była idealnie równa. Trzy ostrza tnące (Z3) zapewniają gładkie wykończenie nawet utwardzonych materiałów i są bardziej odporne na zużycie. Pełnowęglkowe ostrze jest twardsze niż stal szybko tnąca oraz stal kobaltowa i zapewnia dłuższą żywotność narzędzia przy wyższych parametrach pracy. Cylindryczny trzpień pasuje do większości uchwytów dostępnych na rynku. Przeznaczone do wykonywania zagłębień w drewnie, materiałach drewnopochodnych, oraz materiały nieżelaznych.

**DANE TECHNICZNE:**

- trzy precyzyjne ostrze VHM (Z3)

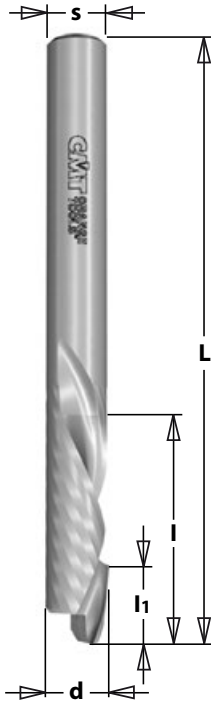


D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
19,5	9	70	10x48	521.002.11

## 190

### FREZ SPIRALNY WYKAŃCZAJĄCY- POZYTYW I NEGATYW

Wszystkie nasze frezy spiralne odznaczają się wyjątkową jakością dzięki pokryciu chromem i zastosowaniu odpowiednich kątów spirali tnącej. To wszystko przekłada się na perfekcyjną obróbkę i bardzo dobre odprowadzenie wióra. Dzięki temu narzędzie nie przegrzewa się podczas pracy co zwiększa jego żywotność.



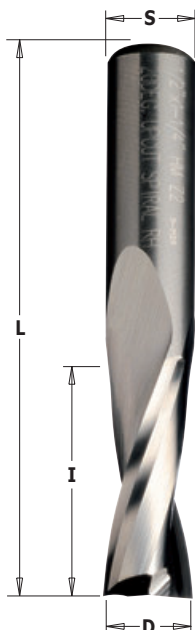
#### DANE TECHNICZNE:

- Wysokiej jakości węgiel spiekany VHM
- 1+1 spirale tnące (Z1+1)
- 2+2 spirale tnące (Z2+2)
- Zapewnia doskonałe wykończenie obrabianego materiału.

D mm	I mm	I1 mm	L mm	S mm	Z	Symbol
4	15	6	50	4	1+1	190.040.11
5	22	8	60	5	1+1	190.050.11
6	22	8	60	6	1+1	190.060.11

## 191

### FFREZ SPIRALNY WYKAŃCZAJĄCY - POZYTYW

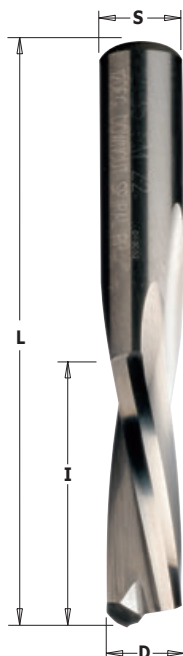


#### DANE TECHNICZNE:

- Wysokiej jakości węgiel spiekany VHM
- 2 spirale tnące (Z2)
- Zapewnia doskonałe wykończenie dolnej krawędzi obrabianego materiału
- Wyrzut wióra w górę.

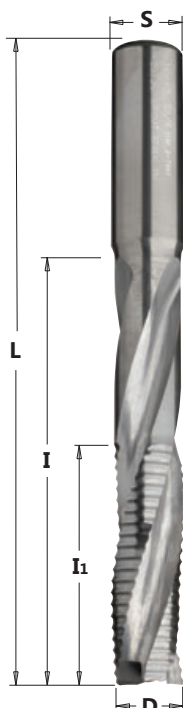
D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol
16	72	120	16	Obroty prawe 191.165.11



**192**
**FREZ SPIRALNY WYKAŃCZAJĄCY - NEGATYW**

**DANE TECHNICZNE:**

- Wysokiej jakości węgiel spiekany VHM
- 2 spirale tnące (Z2)
- Zapewnia doskonałe wykończenie górnej krawędzi obrabianego materiału
- Wyrzut wióra w dół.

D mm	I mm	L mm	S mm	Symbol	Obroty prawe
10	42	90	10	192.101.11	
14	52	110	14	192.140.11	

**195**
**FREZ SPIRALNY ZGRUBNO-WYKAŃCZAJĄCY - POZYTYW**

**DANE TECHNICZNE:**

- Wysokiej jakości węgiel spiekany VHM
- 2+2 spirale tnące (Z2+2)
- Zapewnia doskonałe wykończenie obu stron obrabianego materiału.

D mm	I mm	I1 mm	L mm	S mm	Symbol	Obroty prawe
14	125*	45	170	14	195.144.11	
16	120*	50	170	16	195.164.11	
16	95*	45	150	16	193.162.11	

\* Głębokość należy wykonywać w 2-3 przejściach narzędzia.

## DET-002



## RĘCZNA GILOTYNA KOŃCOWA

Niezbędne narzędzie do łatwego i bezpiecznego przycinania końcówek obrzeży. Wyposażone w wymienne noże tnące z podwójnym ostrzem. Idealne do cięcia obrzeży o grubości maksymalnej 0,5 mm i szerokości do 54 mm. Możliwość zamówienia noży wymiennych o symbolu: DET-002K. Gilotyina jest idealnym uzupełnieniem naszej przycinarki do krawędzi DET-001, zalecamy użycie jej przed pracą z przycinarką.



Opis	Symbol
Ręczna gilotyna końcowa	DET-002

*Części zamienne:* DET-002K - zestaw wymiennych noży 55x13x1,5mm

## DET-003



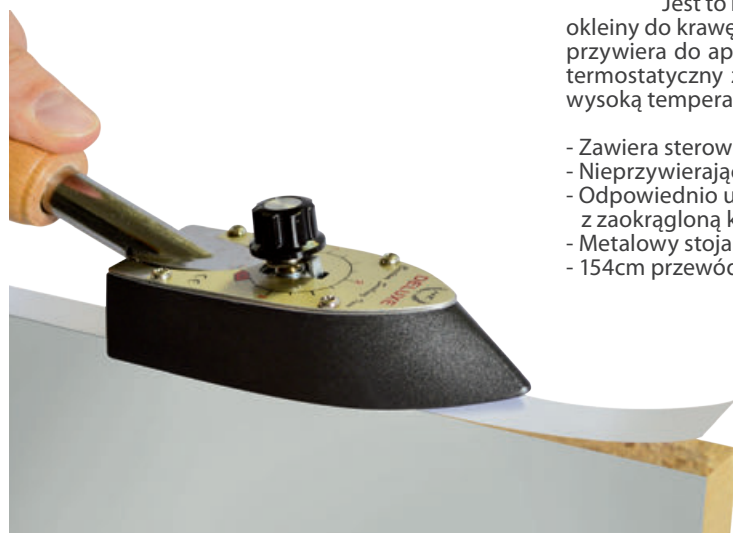
## RĘCZNA OBCINARKA DO LAMINATÓW I FORNIRÓW

Obcinarka do laminatów, fornirow i tworzyw sztucznych pozwala na czyste cięcia, bez wyrw i strat w materiale. Praca z naszą obcinarką jest bardzo prosta, wystarczy umieścić materiał w dostarczonej prowadnicy i poprowadzić obcinarkę wzdłuż krawędzi panelu. Dwie przeciwstawne stalowe tarcze tnące zamontowane na łożyskach przetną materiał wzdłuż linii cięcia. Grubość i szerokość potrzebnego materiału dostosujesz bez problemu dzięki precyzyjnej mikrometrycznej skali znajdującej się na górnej części narzędzia.

DANE TECHNICZNE:  
 - Szerokość cięcia: 12~110mm  
 - Głębokość cięcia: 0~2mm  
 - Waga: 1.2 kg

Opis	Symbol
Ręczna obcinarka do laminatów i fornirow	DET-003

## DET-004



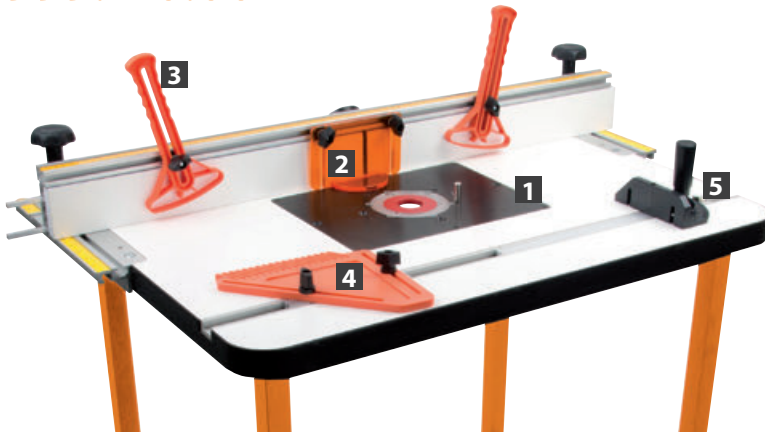
## ŻELAZKO DO OKLEJANIA KRAWĘDZI PŁYT MEBLOWYCH

Jest to idealne narzędzie do nakładania i podgrzewania, wstępnie podklejonej, okleiny do krawędzi płyt meblowych. Żelazko zostało wyposażone w powłokę która nie przywiera do aplikowanego materiału, co umożliwia sprawną i łatwą pracę. Sterownik termostatyczny zapewnia szybki czas podgrzewania urządzenia. Posiada odporny na wysoką temperaturę stojak, który umożliwi bezpieczne odstawienie żelazka.

- Zawiera sterownik termostatyczny ciepła.
- Nieprzywierająca powłoka.
- Odpowiednio ukształtowana stopa z zaokrągloną krawędzią.
- Metalowy stojak.
- 154cm przewód zasilający, 230V.

DANE TECHNICZNE:  
 - Napięcie: 230V  
 - Prąd znamionowy: 2.5A  
 - Minimalna temperatura: 70° ±10° C  
 - Maksymalna temperatura: 220° ±10° C

Opis	Symbol
Żelazko do oklejania krawędzi płyt meblowych	DET-004

**999.110.00**

**NOWY PROFESJONALNY STÓŁ FREZARSKI**

Wszystkie narzędzia CMT zostały zaprojektowane specjalnie dla Ciebie- profesjonalnego rzemieślnika, który nie boi się żadnej pracy. Dzięki naszemu profesjonalnemu stołowi frezarskiemu rozszerzysz wachlarz swoich możliwości. Powierzchnia stołu wykonana jest z wytrzymałego laminowanego MDF o wymiarach: 80x60x2,5cm. Błąd znajduje się na wysokości 90cm co zapewni łatwą i komfortową pracę. Perfekcyjną stabilność gwarantują solidne stalowe nogi i waga stołu: 26,5kg. Do stołu przymocujesz bez problemu frezarkę CMT7E, jednak istnieje również możliwość użycia większości modeli frezarek dostępnych na rynku. Maksymalna średnica frezów, którymi można pracować na naszym stole to 98mm. To od Ciebie zależy jakie frezy wybierzesz z naszej szerokiej oferty, jedno jest pewne, dzięki naszemu profesjonalnemu stołowi frezarskiemu Twoja praca stanie się dużo przyjemniejsza i bezpieczna.

999.100.11  
(obowiązkowe dla  
przewodawstwa CE).

Uwaga: należy zamówić  
oddzielnie



	Opis	Symbol
	Profesjonalny stół frezarski CMT:	999.110.00
1	Płyta (przygotowana pod CMT7E)	999.110.33
2	Ośłona z lexanu	999.110.06
3	Docisk pionowy	999.110.08
4	Docisk grzebieniowy z ABS	999.110.09
5	Kątomierz poprzeczny	999.110.10

**DMM-001**

**CYFROWY MIERNIK WILGOTNOŚCI**

Cyfrowy wilgotnościomierz jest idealnym narzędziem do zastosowania w przemyśle drzewnym budowlanym i rolniczym. DMM-001 to również niezastąpione urządzenie przy renowacjach, dzięki niemu dokładnie sprawdzisz wilgotność wykładzin i podłóg. Miernik wilgoci przyda się także w poszukiwaniu nieszczelności w drewnie, betonie i tynkach. Dzięki dokładnemu pomiarowi bez problemu sprawdzisz szczelność dachu i zlokalizujesz ewentualną wilgoć w ścianach i sufitach przed malowaniem! Czytelny, podświetlany wyświetlacz pozwoli na łatwy odczyt pomiaru wyrażonego w procentach. Produkt posiada certyfikat CE.

**DANE TECHNICZNE:**

- Zakres pomiaru w drewnie: 5~50% wilgotności bezwzględnej
- Zakres pomiaru w materiałach budowlanych: 1,5~33%
- Zakres temperatury drewna: 0 do 50°C
- Dokładność pomiaru: ± 2%
- Wilgotność pracy: <90% RH bez kondensacji
- Warunki pracy: -20°C~20°C ≤ 85% RH

Opis	Symbol
Cyfrowy miernik wilgotności	DMM-001

**FR2M**

**METR STOLARSKI**

- Materiał z włókna szklanego odporny na wodę i zarysowania,
- Odporny na uderzenia, wytrzymały i elastyczny,
- Brak rdzy,
- Gwarancja profesjonalnej jakości,
- Sprzedawany w opakowaniach po 12 sztuk.

Opis	Symbol
Metr stolarski	FR2M

**KUPUJĄC JAKOŚĆ OSZCZĘDZASZ!**

Dystrybutor:

**CMT** ORANGE  
TOOLS™

 MADE IN  
ITALY